



Produktinformation

INDUcoder ROBUST ENCODER SYSTEME

AWG101 - PROFIBUS / CANBUS

Edelstahlgehäuse

Schutzart IP 67

Absolutwertgeber mit Profibus DP nach

Class 2, CANopen oder Device Net

Einsatzgebiet: Lebensmittel-, Chemie- und

Pharmaindustrie

ROBUST ENCODER SYSTEME AWG werden seit vielen Jahren hundertfach in den unterschiedlichsten Ausführungen in allen Industriebereichen unter extremen Umweltbedingungen erfolgreich eingesetzt.

Der hier vorgestellte **AWG101-PROFIBUS/CANBUS** ist ein extrem robuster Edelstahlgeber, der ganz besonders für die **speziellen Anforderungen in der Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie** gefertigt wird. Da in diesen Industriebereichen oft mit aggressiven Reinigungs- und Desinfektionsmitteln gearbeitet wird, sind bei dem **AWG101-PROFIBUS/CANBUS** alle von aussen zugänglichen Gehäuseteile wie Profibushaube, Schrauben und Sicherungsringe aus Edelstahl, die eingesetzten Dichtungen sind aus Viton. Die schirmbaren Kabelverschraubungen sind ebenfalls aus Edelstahl.

Als **ABSOLUT ENCODER mit Profibus-DP nach Class 2, CANopen oder Device Net** beträgt die Gesamtauflösung bis zu 25 Bit. Der elektrische Anschluß wird über die rückseitige Anschlußhaube mit Kabelverschraubungen aus Edelstahl vorgenommen. Die um **45° abgeschrägten Anschlußklemmen** für den Bus sind je einmal für die ankommende und die abgehende Leitung vorhanden. Bei Bedarf kann über einen Schalter die Bustermiierung aktiviert werden. Die Einstellung der Teilnehmer-adresse bzw. Knotennummer wird über zwei **Dezimal-Dreheschalter** vorgenommen. **Damit entfällt die zeitintensive Umrechnung ins Binärsystem**, wie sie bei DIP-Schaltern notwendig ist. Die sonst auf solchen Anschlußplatinen üblichen aktiven Bausteine wurden ins Geberinnere verlagert, wodurch eine **hervorragende EMV-Festigkeit** erreicht worden ist.

Zur sicheren Verhinderung von Kondenswasser oder für den **Betrieb bei bis zu -40°C Umgebungstemperatur** kann das ROBUST ENCODER SYSTEM AWG101 mit einer elektrischen thermostatisch geregelten Heizung ausgestattet werden. Für den Betrieb bei **Umgebungstemperaturen bis zu +125°C** kann eine Druckluftkühlung eingebaut werden.

Das **ROBUST ENCODER SYSTEM AWG101** wird auch als **redundantes Gebersystem** in Kombination mit ein oder zwei Inkremental- oder Absolut-Encodern gefertigt.

INDUcoder Messtechnik GmbH
Kaiserstrasse 316 - 47178 Duisburg

Tel: (0203) 57047-0
Fax: (0203) 57047-20

Internet: <http://www.inducoder.de>
E-Mail: info@inducoder.de