



## Produktinformation

### INDUcoder NIRO ABSOLUT ENCODER NAM

**Optische Absolute Winkelcodierer mit 58 mm Durchmesser**

**Edelstahlgehäuse**

**Single-turn und Multi-turn mit Auflösung bis 30 bit**

**Schnittstellen: SSI, INTERBUS, PROFIBUS,**

**CANopen, Device Net, PARALLEL**

**Schutzart IP 67**

**Schockbelastung 300 ms<sup>-2</sup>**

INDUcoder bietet ab sofort alle Absolut-Winkelcodierer der Standardbaugröße 58 mm auch in einem Edelstahlgehäuse an. Durch das Edelstahlgehäuse sind die Absolut-Winkelcodierer extrem widerstandsfähig gegen raue Umgebungseinflüsse und können auch bei Standardeinbaumaßen vom 58 mm eingesetzt werden.

Der hier abgebildete **NIRO ABSOLUT ENCODER NAM 58/Profibus** wird in den Auflösungen 12, 13 und 16 bit pro Umdrehung als Single-turn und als Multi-turn mit den Messbereichen 4.096 und 16.384 Umdrehungen gefertigt. Die Datenausgabe erfolgt in Binär Code über den Profibus. Die Versorgungsspannung darf 10 - 30 VDC betragen.

Der Anschluss der Versorgungsspannung und der Busleitungen wird in der Anschlusshaube vorgenommen. Die dafür vorgesehenen **Schraubklemmen** sind um 45° abgeschragt, wodurch das **Anklemmen erheblich vereinfacht** wird. Die Klemmen für die Versorgungsspannung und die Profibus-Schnittstelle sind sowohl für den ankommenden als auch für den abgehenden Anschluss vorhanden.

Die Einstellungen der Geräteadresse wird über zwei kleine 10-stufige Drehschalter vorgenommen. **Dadurch entfällt die aufwändige Umrechnung der Geräteadresse** in Binär-Code, wie sie bei DIL-Schaltern notwendig ist.

Bei Einsatz des Winkelcodierers als letzter Busteilnehmer wird die notwendige Bustermiierung über einen Schalter aktiviert. Die abgehenden Anschlussklemmen für den Profibus werden hierbei getrennt. **Fehlkonfigurationen bei Anschluß von mehreren Teilnehmern an den Profibus sind somit sofort erkennbar.**

Die Profibus-Anschlußhaube enthält keine aktiven elektronischen Bauteile. **Bei Anschluß oder Auswechseln des Profibus-Winkelcodierers braucht der Profibus nicht unterbrochen zu werden.**

Eine hervorragende EMV-Festigkeit und Betriebssicherheit wird erreicht durch den **Einbau aller aktiven elektronischen Bauteile, wie z.B. der Buscontroller, in das Gehäuse** und nicht in die Haube.

Die zur Konfiguration notwendige GSD Datei und auch Typ-Dateien für ältere Steuerungsmodelle gehören zum Lieferumfang.

Für den Einsatz unter extremen Umgebungsbedingungen in der Schwerindustrie, Off-shore-Bereich, Schleusenbau, Aussenkrane, Chemie- und lebensmittelverarbeitenden Industrie bieten wir unsere **ROBUST-ENCODER-SYSTEME** aus Edelstahl - einsetzbar in strahlenbelasteten Bereichen, mit hoher Wellen- und Schockbelastung, mit Wasser oder Druckluftkühlung für Temperaturbereiche bis + 200 ° Celsius, mit Heizung bis -40° Celsius - natürlich auch mit allen gängigen Feldbus-Schnittstellen, an.

**INDUcoder Messtechnik GmbH**  
**Kaiserstrasse 316 - 47178 Duisburg**  
**Internet: <http://www.inducoder.de>**

**Tel: (0203) 57047-0**  
**Fax: (0203) 57047-20**  
**E-Mail: [info@inducoder.de](mailto:info@inducoder.de)**